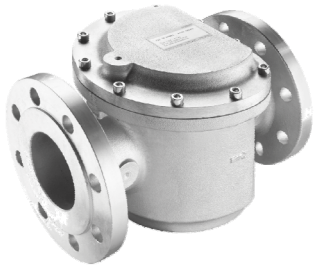
Filtres pour gaz
Type GF 1 / GF 6

1/2" - DN200

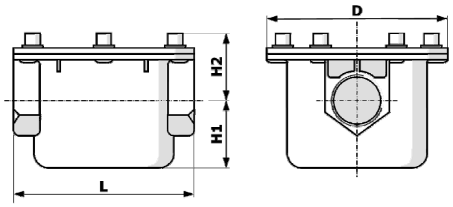
Données techniques

Fonction:	Filtres à gaz et à air pour protéger les appareils à gaz et les raccords en aval.
Pres. de service:	Voir encombrements (bar)
Raccordement:	Taraudé femelle / A brides PN10/16
Corps:	Aluminium
Joint:	Joint torique: NBR
Fluides:	Gaz des familles 1,2,3 neutres, propres
Temp. ambiante.:	-15°C / +80°C
Filtration:	Non tissé env. 50 µm
Points de mesure:	Rp ½" - 2": sans DN40 - DN200 2 x Rp 1/4" (gauche et droite)
Agrément:	DVGW-G

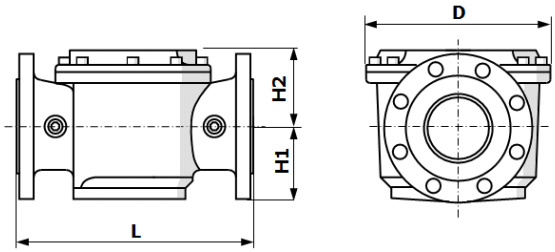


Encombrements (mm)

Art.-No.	DN	bar	L	D	H1	H2	kg
066216	1/2"	1	62	69	36	38	0.3
066218	3/4"	1	62	69	36	38	0.3
066219	1"	1	93	102	30	43	0.5
066220	1 1/4"	1	122	136	39	53	1.0
066221	1 1/2"	1	122	136	39	53	0.9
066222	2"	1	148	159	47	65	1.3



Art.-No.	DN	bar	L	D	H1	H2	kg
278853	40	6	195	132	47	49	2.9
278854	50	6	220	170	60	76	4.3
278855	65	6	252	194	93	95	6.2
278856	80	6	300	236	107	103	8.5
278857	100	6	352	282	111	119	13
278858	125	6	360	281	183	182	21
278859	150*	6	385	281	259	257	27
278860	200*	6	455	388	239	236	41

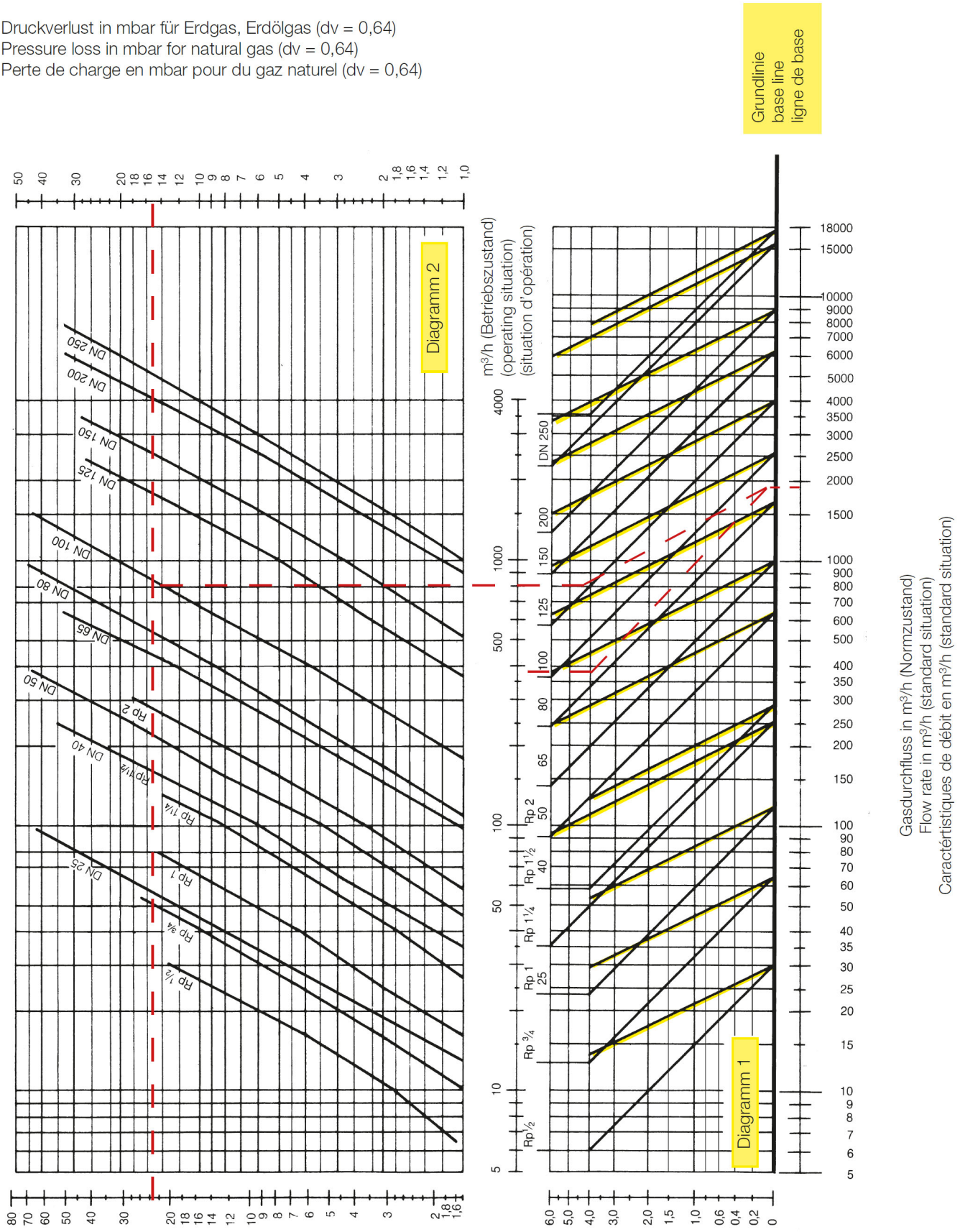


* Perçage PN16

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à nos produits sans préavis

Copyright by Hiltbrand Systemtechnik AG

Druckverlust in mbar für Erdgas, Erdölgas (dv = 0,64)
Pressure loss in mbar for natural gas (dv = 0,64)
Perte de charge en mbar pour du gaz naturel (dv = 0,64)



Druckverlust in mbar für Luft (dv = 1)
Pressure loss in mbar for air (dv = 1)
Perte de charge en mbar pour de l'air (dv = 1)

Überdruck in bar
Excess pressure in bar
Surpression en bar

Utilisation des diagrammes

Le diagramme 1 sert exclusivement à déterminer

la distance nominale et la conversion du débit de standard situation en situation d'opération.

Procédure: Démarche 1

Marquer le débit en standard situation sur l'échelle au-dessous et continuer verticalement le long de la ligne de base. Tracer parallèlement au long des lignes noires oblique une ligne auxiliaire jusqu'à hauteur de l'excès de pression présent. Verticalement au-dessus de ce point d'intersection vous trouvez la moindre grandeur de filtre à utiliser et le débit en situation d'opération.

Exemple: Débit (standard situation) 2.000 m³/h
Excès de pression d'exploitation 4 bar

Résultat: Grandeur de filtre au moins DN 100 Débit (situation d'opération) 400 m³/h

Procédure: Démarche 2

Le diagramme 2 sert exclusivement à donner la perte de pression (rp). Marquer aussi le débit en standard situation sur l'échelle au-dessous dans le diagramme 1, et continuer verticalement jusqu à la ligne de base. Tracer parallèlement au long des lignes jaunes/noires obliques une ligne auxiliaire jusqu'à hauteur de l'excès de pression présent. Verticalement au-dessous de ce point d'intersection vous trouvez dans le diagramme 2 –au point d'intersection de la ligne d'indice de la grandeur du filtre obtenue précédemment – la perte de pression en état d'exploitation.

Résultat de notre exemple: Δp 15 mbar (pour du gaz naturel)
Δp 23 mbar (ou de l'air))

Pour d'autres gaz, la perte de pression peut être estimée grâce à la valeur valable pour l'air par multiplication avec la relation de densité.

Toutes les données se réfèrent aux nattes de filtres à l'état neuf.

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à nos produits sans préavis

Copyright by Hiltbrand Systemtechnik AG