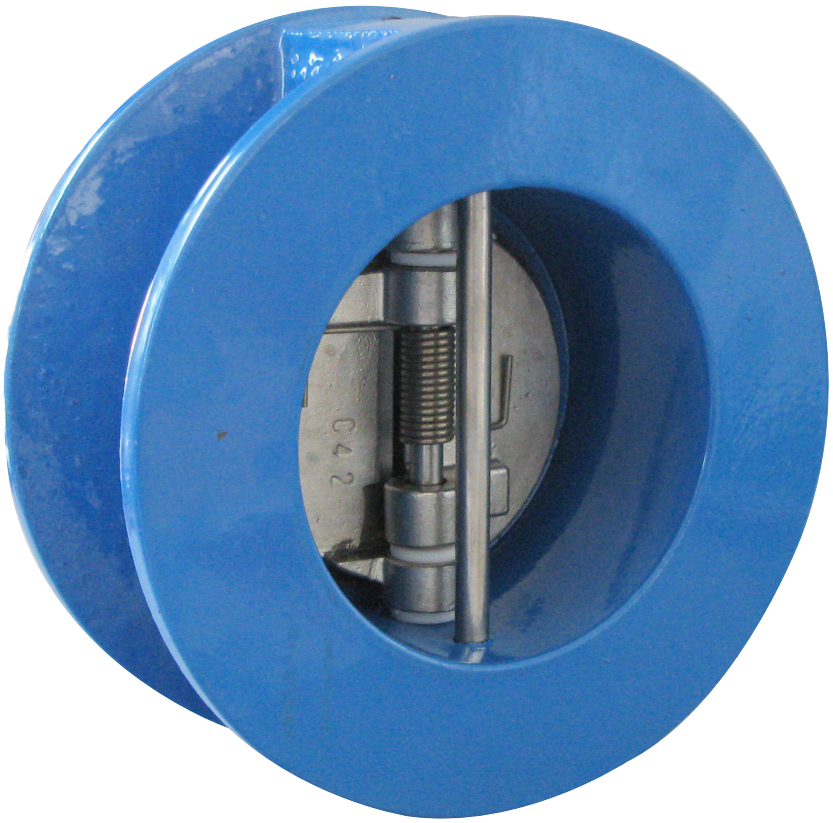
895V

Rückschlagventil mit Doppelklappe

05 System

Technisches Datenblatt

hiltbrand
SYSTEMTECHNIK AG
Tel. +41 (0) 62 896 70 00 info@hiltbrand.ch
www.hiltbrand.ch



socla.com

SOCLA
A WATTS Brand

SOCLA
A WATTS Brand

Beschreibung

Die Dichtheit des Rückschlagventils 895 wird durch die Verteilung der Federkraft auf die Klappen gewährleistet, die einen guten Druck auf die Sitzdichtung gewährleistet.

- Betriebsposition: horizontal und vertikal aufsteigend und absteigend
- Kompakt
- Sehr geringer Druckverlust
- FKM-Dichtung

Ventil mit Doppelklappe - 05 System

		PN	PFA	PS in bar				Katze.	Art.-Nr.	Gewicht
	M		in der Bar	L1	L2	G1	G2			Kg
		10/16	16	16	16	16	16	ICH	**149B3000V**	1,2
		10/16	16	16	16	15	16	ICH	**149B3001V**	1,8
		10/16	16	16	16	12	16	ICH	**149B3002V**	2,9
	0	10/16	16	16	16	10	16	ICH	**149B3003V**	3,9
	5	10/16	16	16	16	0,5	16	ICH	**149B3004V**	5,8
	0	10/16	16	13	16	0,5	16	ICH	**149B3005V**	8
8	200	10/16	16	10	16	0,5	16	ICH	**149B3006V**	14
10	250	10/16	16	10	16	0,5	14	ICH	**149B3007V**	22
12	300	10/16	16	10	16	0,5	11	ICH	**149B3008V**	34
16	400	10/16	16	10	16	X	8	ICH	**149B3010V**	83

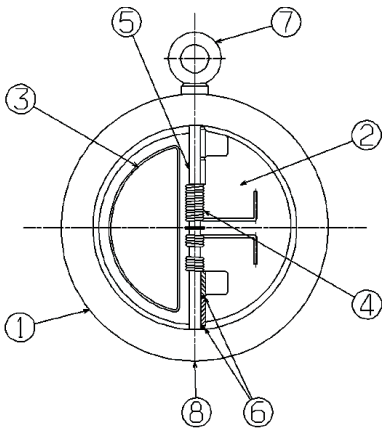
Wichtiger Hinweis:

Der angegebene Druck für die verschiedenen Flüssigkeitskategorien (L1/L2/G1/G2) stellt in keinem Fall eine Nutzungsgarantie dar. Daher ist es wichtig, die Verwendung der Produkte unter bestimmten Betriebsbedingungen zu validieren. Die Bedienungsanleitungen sind auf unserer Website www.socla.com verfügbar oder können bei unserer Verkaufsabteilung angefordert werden.

Technische Merkmale	
Betriebstemperatur	- 10 °C bis 100 °C
Zulässiger Betriebsdruck (PFA) in Wasser	Siehe Tabelle oben
Maximal zulässiger Druck (PS) andere Medien	Siehe Tabelle oben
Verbindung	Montage zwischen Flanschen, PN : siehe Tabelle
Medien	Nicht geladene Flüssigkeiten, Gase, Kohlenwasserstoffe

Nomenklatur und Werkstoffe

Nr	Beschreibung		Materialien	EURO	ANSI
1	Körper	DN 50 bis 150	Gusseisen / Epoxid	EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
		DN 200 bis 400	Gusseisen / Epoxid	EN-GJS-400.15	ASTM A 536 60-40-18
2	Platten		Edelstahl	X5CrNi18-10	AISI 304
3	Siegel		FKM		
4	Frühling		Edelstahl	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316
5	Stängel		Edelstahl	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316
6	Lager		PTFE		
7	Ringschraube	DN > 150	Stahl XC15		
8	Stecker		Messing		



Zulassungen

Internationale Baunormen: Richtlinie 2014/68/EU
Flanschbohrungen nach EN 1092-2
Gesamtabmessungen gemäß EN558-1 Serie 50

Anwendung

Pumpen, Wasserverteilung, Hauptkreisläufe, Kohlenwasserstoffe.

Die Verwendung dieser Ventile in Kreisläufen, die mit einer Kolbenpumpe oder einem Kolbenkompressor ausgestattet sind, wird nicht empfohlen.

Installation

Installation:

Bevor Sie das Ventil in Betrieb nehmen, überprüfen Sie Folgendes:

- die Arbeitsbedingungen mit den Angaben auf dem Typenschild, der Betriebsanleitung und den Herstellerangaben vereinbar sind,
- das Ventil funktioniert einwandfrei, wenn es ausprobiert wird (einige Öffnungs- und Schließvorgänge des Verschlusssystems durchführen),
- Das Ventil ist innen schmutzfrei.

Bei einer Neuinstallation oder nach einer Wartung muss der Kreislauf bei vollständig geöffnetem Ventil gespült werden, um Feststoffe zu entfernen, die die Innenteile des Ventils beschädigen können.

Inbetriebnahme:

Um eine Beschädigung der internen Komponenten zu vermeiden, sollte die Anlage schrittweise unter Druck gesetzt werden.

Stellen Sie sicher, dass das Ventil bei Durchflussstopp den Druck gut aufrechterhält und dass kein Wasserschlag auftritt, der das Ventil oder die Anlage beschädigen könnte.

Falls es zu Wasserschlägen kommt, muss der Installation ein System zum Schutz vor Wasserschlägen hinzugefügt werden.

Bei längerem Stillstand kann es durch eine Zustandsänderung des Fluids zu Schäden kommen, wenn die Anlage wieder in Betrieb genommen wird (Verfestigung etc.).

Erstellen Sie ein geeignetes Verfahrensprogramm zur Reinigung des Systems.

Wartung

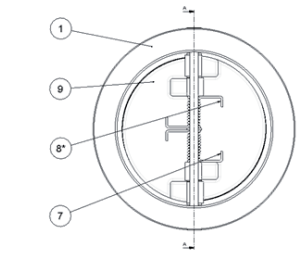
Entfernen:

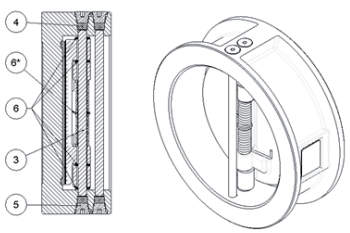
1. Die 4 Stecker (Nr. 5) abschrauben und die 4 Dichtungen (Nr. 4) entfernen. Den Körper (Nr. 1) bei Bedarf umkippen
2. Den oberen Schaft entfernen (Nr. 3)
3. Entfernen Sie damit den unteren Schaft (Nr. 3)

ACHTUNG: Halten Sie die Federn (Nr. 8 und 8*) während dieses Vorgangs unter Druck.

Entfernen Sie die 2 Platten (Nr. 9) und die Lager (Nr. 6 und 6*).

Typ 825





Zusammenbau:

Bevor Sie das Ventil wieder zusammenbauen, überprüfen Sie den Zustand der Dichtung. Reinigen und fetten Sie diese bei Bedarf mit einem geeigneten Fett ein.

1. Setzen Sie 2 Dichtungen (Nr. 5) auf der gleichen Seite des Körpers (Nr. 1) ein.
2. 2 Stecker (Nr. 5) auf derselben Seite mit einem Anschlag am Körper (Nr. 1) einschrauben
3. Legen Sie die beiden Flügel (Nr. 9) flach auf den Körper (Nr. 1)
4. Den unteren Schaft (Nr. 3) durch Einschieben in den Körper (Nr. 1) einrasten lassen. Dabei die folgende Reihenfolge einhalten:
   - Das erste Lager (Nr. 6)
   - Das erste Ohr der Platte (Nr. 9)
   - Das zweite Lager (Nr. 6)
   - Das erste Ohr der zweiten Platte (Nr. 9)
   - Die Feder (Nr. 7)
   - Das Lager (Nr. 6*)
   - Die Feder (Nr. 8*)
   - Das zweite Ohr der Platte (Nr. 9)
   - Das dritte Lager (Nr. 6)
   - Das zweite Ohr der zweiten Platte (Nr. 9)
   - Das vierte Lager (Nr. 6)
5. Drücken Sie den Schaft mit dem zweiten Schaft gegen die Dichtung (Nr. 4), um den Vorgang abzuschließen
6. Den oberen Schaft anbringen (Nr. 3)
7. Platzieren Sie die beiden letzten Dichtungen (Nr. 4)
8. Die letzten beiden Dübel (Nr. 5) festschrauben
9. Dann mit Nm Drehmoment festziehen

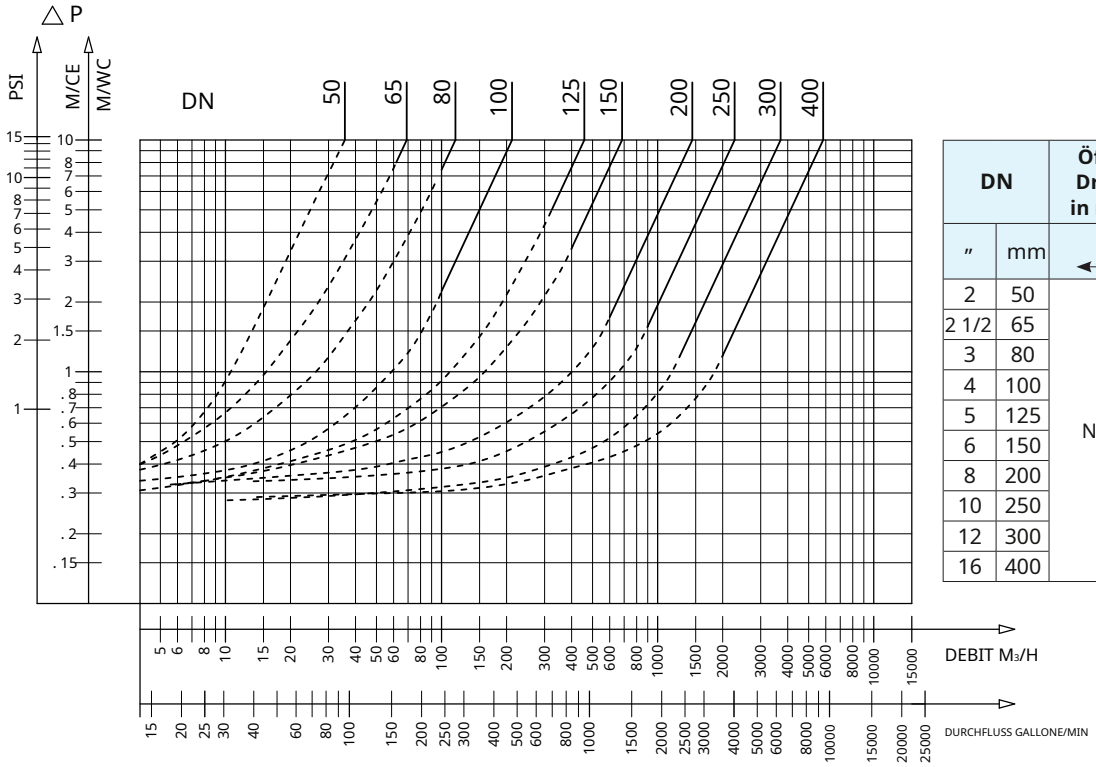
Testen Sie das Gerät nach Abschluss der Neumontage, um seine Dichtheit zu überprüfen.

Betrieb

Gebrauchsanweisung:

• Durchgezogene Linie: Ventil vollständig geöffnet

• Gepunktete Linie: Öffnungsstadium des Ventils

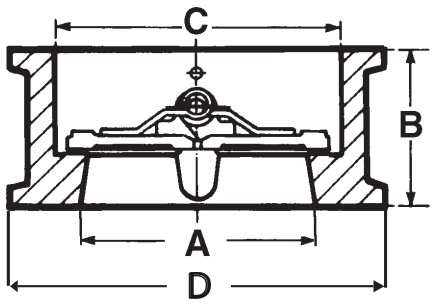


895 V -Druckverlustdiagramm

DN		Öffnung Druck in mm/CE	Kv	ζ
″	mm	◄►	M3/H	
2	50	Nahe 0	35,7	7,81
2 1/2	65		69	5,9
3	80		116	4,8
4	100		212	3,6
5	125		458	1,9
6	150		685	1,7
8	200		1447	1,2
10	250		2271	1,2
12	300		3709	0,94
16	400		5837	1,2

Größen

A		B	C	D
″	mm	mm	mm	mm
2	50	54	60	109
2 1/2	65	54	73	129
3	80	57	89	144
4	100	64	114	164
5	125	70	141	194
6	150	76	168	220
8	200	95	219	275
10	250	108	273	330
12	300	143	324	380
16	400	191	410	491



895 V

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Beschreibungen und Abbildungen dienen ausschließlich zu Informationszwecken und sind nicht verbindlich.

Socla behält sich das Recht vor, technische und gestalterische Verbesserungen an seinen Produkten ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Garantie: Alle Verkäufe und Kaufverträge unterliegen ausdrücklich der Zustimmung des Käufers zu den Geschäftsbedingungen von Socla, die auf der Website unter www.socla.com zu finden sind. Socla widerspricht hiermit allen Bedingungen, die von den Geschäftsbedingungen von Socla abweichen oder diese ergänzen und in Käuferkommunikation in jeglicher Form, es sei denn, sie wurde schriftlich und von einem leitenden Angestellten von Socla unterzeichnet vereinbart.

SOCLA

A WATTS Brand

© 2019 Socla