



2/2-Wege fremdgesteuertes Ventil

NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)

NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

DW - Ventil mit doppelwirkendem Antrieb (optional)

Direkt-druckgesteuertes Ventil.

Über das Steuermedium wird der Ventilsitz direkt gegen eine Federkraft geöffnet.

Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ Ventil für tiefkalte Medien

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Direkt-druckgesteuert
Konstruktion	Sitzventil mit Tellerdichtung
Anschluss	Muffenanschluss G 1/4 - G 2 Anschweißende <small>Weitere Anschlussarten wie NPT auf Anfrage</small>
Einbaulage	mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 16 bar / 0 - 40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
Max. Viskosität	600 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -196 °C / +40 °C Umgebung: -10 °C / +60 °C
Ventilgehäuse	PN16: Edelstahl 1.4581 PN50: Edelstahl 1.4404
Metall. Innenteile	Edelstahl
Dichtung	PCTFE
Steuerdruck	4 - 10 bar <small>max. Druckbereich bei mind. 6 bar</small>
Steuermedium	Saubere, neutrale Gase <small>Andere Steuermedien auf Anfrage</small>

Pilotventil **2/131-31-1702-C182**



3/2-Wege direktgesteuert, NC
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar
Aluminium / Edelstahl / FKM
mit Cnomo-Antrieb sowie integrierter Verschraubung zur einfachen Montage

A7231/1002/....



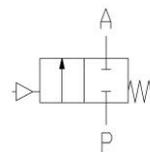
3/2-Wege direktgesteuert, NC
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar
Messing / Edelstahl /FKM

VENTIL-MERKMALE

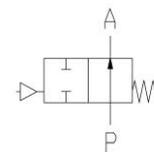
- Für tiefkalte Medien bis -196 °C
- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente

SCHALTFUNKTION

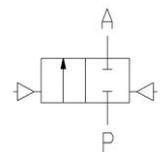
NC – drucklos geschlossen



NO – drucklos geöffnet



DW - doppelwirkend

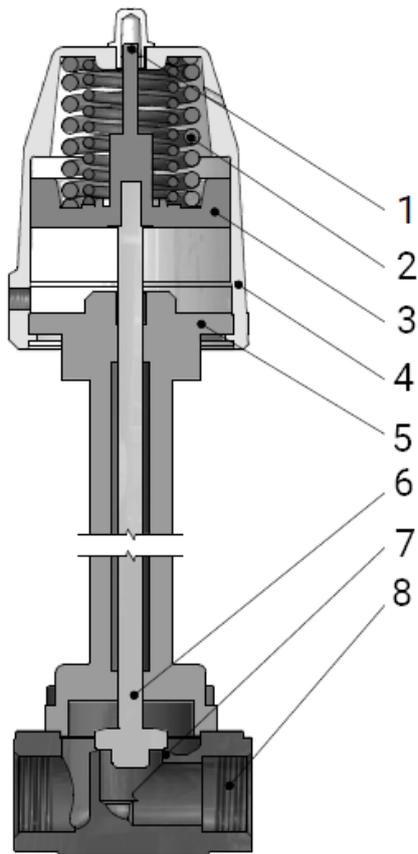


ZERTIFIKATE



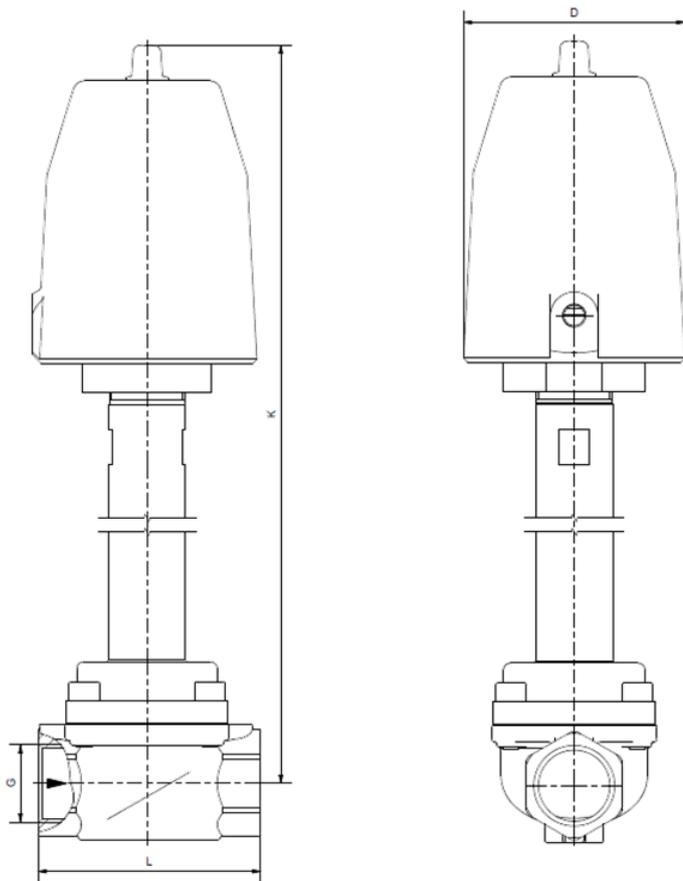
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

G / DN	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Antrieb					
				7.05		7.08		7.13	
				PN16	PN50	PN16	PN50	PN16	PN50
1/4	13,5	1,9	.9021/0815/	0-16	-	-	-	-	-
3/8	13,5	4,0	.9022/0815/	0-16	-	-	-	-	-
1/2 / 15	13,5	4,7	.9023/0815/	0-16	0-25	-	0-40	-	-
3/4 / 20	25	11,9	.9024/0815/	0-16	-	-	0-25	-	0-40
1 / 25	25	13,3	.9025/0815/	0-8	-	0-16	0-25	-	0-40
1 1/4 / 32	40	30,0	.9026/0815/	-	-	0-8	0-25	0-16	0-40
1 1/2 / 40	40	35,0	.9027/0815/	-	-	0-8	0-16	0-16	0-40
2 / 50	50	49,0	.9028/0815/	-	-	-	-	0-16	0-40



Bezeichnung	
1	Stellungsanzeige
2	Feder
3	Kolben
4	Zylinder
5	Distanzierung
6	Spindel
7	Ventilsitz
8	Armatur

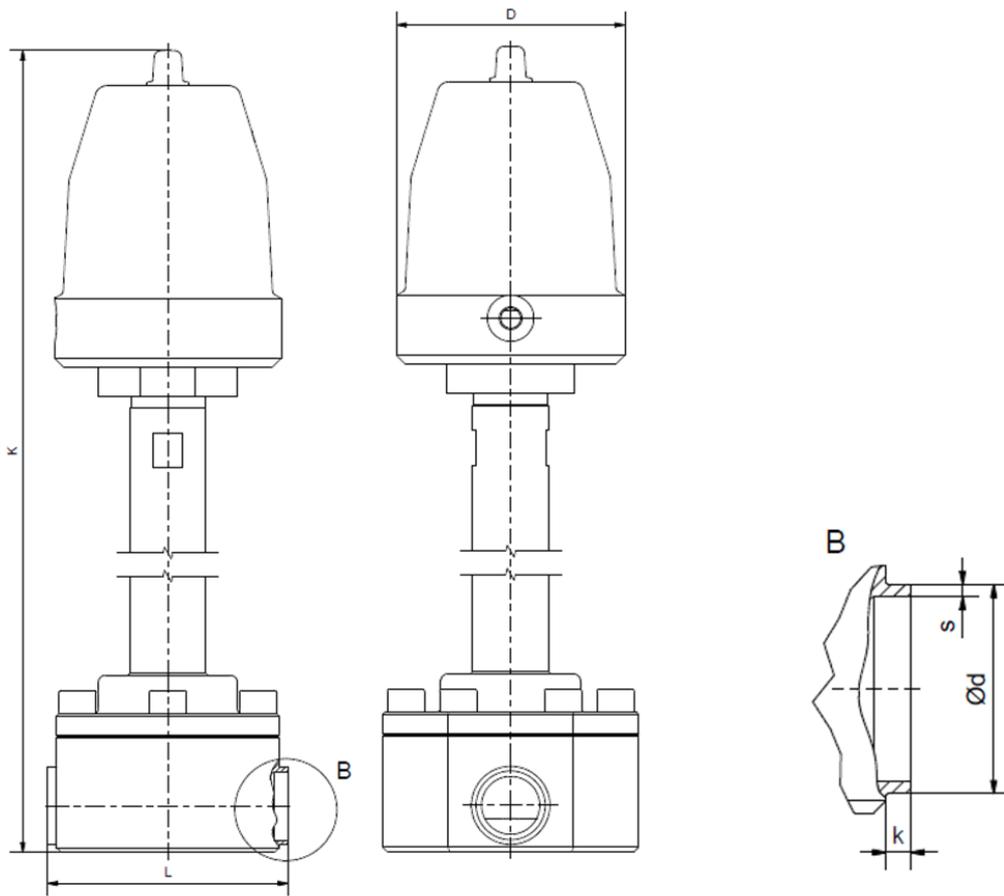
ABMESSUNGEN



PN16

Antrieb	7.05		7.08		7.13	
Typ	A9021-23	A9024-25	A9024-25	A9026-27	A9026-27	A9028
G	1/4 - 1/2	3/4 - 1	3/4 - 1	1 1/4 - 1 1/2	1 1/4 - 1 1/2	2
K	400	410	440	470	535	545
L	67	96	96	140	140	168
D	62	62	94	94	145	145
kg	5,3	5,5	7,5	9,0	13,0	15,0

ABMESSUNGEN



PN50

Antrieb	7.05	7.08				7.13				
Typ	B9023	B9024	B9025	B9026	B9027	B9024	B9025	B9026	B9027	B9028
DN	13,5	25	27,5	40	40	40	40	40	40	50
K	400	440	440	470	470	505	505	535	535	545
L	80	104	102	148	147	104	102	148	147	178
D	62	94	94	94	94	145	145	145	145	145
d	24	30	36	45	52	30	36	45	52	65
s	3,5	4	4	5	5,5	4	4	5	5,5	5,5
k	2	4	4	4	3,5	4	4	4	3,5	4
kg	6,3	8,5	8,5	10,0	10,0	12,5	12,5	14,0	14,0	14,0

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Hinweise zur Erwärmung und Leistung von Magnetspulen sind dem entsprechenden Datenblatt "Spulen" zu entnehmen.**
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl ist das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Strömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

BESTELLNUMMERNSYSTEM

Typ		Anschluss		Gehäuse		Dichtung		Antrieb		Option	
B	90	2	3	0	8	1	5	7	5	A	S
A	PN16	21	G 1/4	08	Edelstahl 1.4581	7 .	druckl. geschl.	HA	Handnotbetätigung		
B	PN40	22	G 3/8		Edelstahl 1.4404	8 .	druckl. geöffnet	AS	Anschweißende		
		23	G 1/2			9 .	doppelt-wirkend				
		24	G 3/4	15	PCTFE	. 0	Standard-Antr.				
		25	G 1			. 3	Antr.-Edelstahl				
		26	G 1 1/4			. 5	Antr.vern.				
		27	G 1 1/2			. 5	50 mm				
		28	G 2			. 8	80 mm				
						. 3	125 mm				

Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden

Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen
Irrtum und Änderungen vorbehalten

GSR Ventiltechnik
GmbH & Co. KG
Im Meisenfeld 1
D-32602 Vlotho
T +49 5228 779-0
info@ventiltechnik.de
www.ventiltechnik.de