



**2/2-Wege fremdgesteuertes Ventil**  
**NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)**  
**NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)**

**Direkt-druckgesteuertes Ventil.**  
**Über das Steuermedium wird der Ventilsitz direkt gegen eine Federkraft geöffnet.**

■ **Ventil für einen erweiterten Temperaturbereich**

## TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Direkt-druckgesteuert
Konstruktion	Sitzventil mit Tellerdichtung
Anschluss	Muffenanschluss G 1/2 - G 3 DINISO228/1 (BSP)
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
Max. Viskosität	600 mm <sup>2</sup> /s
Temperaturbereich	Medium: -40 °C / +250 °C Umgebung: -10 °C / +60 °C
Ventilgehäuse	Rotguss RG5 Edelstahl 1.4408 / 1.4571
Metall. Innenteile	Rotguss / Messing und Edelstahl
Dichtung	PEEK
Steuerdruck	4 - 10 bar max. Druckbereich bei mind. 6 bar
Steuermedium	Saubere, neutrale Gase Andere Steuermedien auf Anfrage

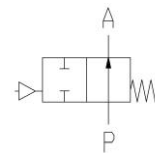
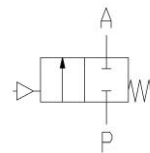
## VENTIL-MERKMALE

- Für Medientemperaturen bis +250 °C
- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente

## SCHALTFUNKTION

NC – drucklos geschlossen

NO – drucklos geöffnet



## ZERTIFIKATE



In spezieller Ausführung auch für Temperaturen bis +300 °C geeignet.

Daten und Zeichnungen auf Anfrage erhältlich.

### Pilotventil

#### 2/131-31-1702-C182



3/2-Wege direktgesteuert, NC  
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar  
Aluminium / Edelstahl / FKM  
mit Cnomo-Antrieb sowie  
integrierter Verschraubung zur  
einfachen Montage

#### A7231/1002/....

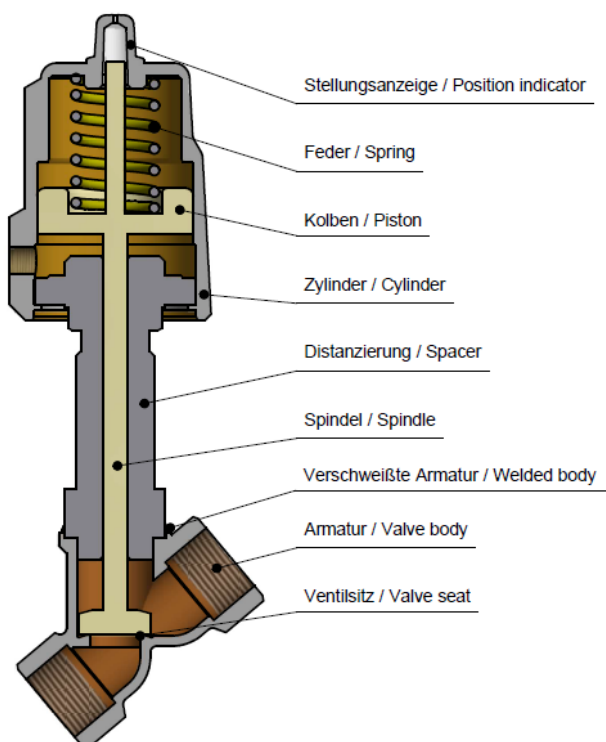


3/2-Wege direktgesteuert, NC  
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar  
Messing / Edelstahl /FKM

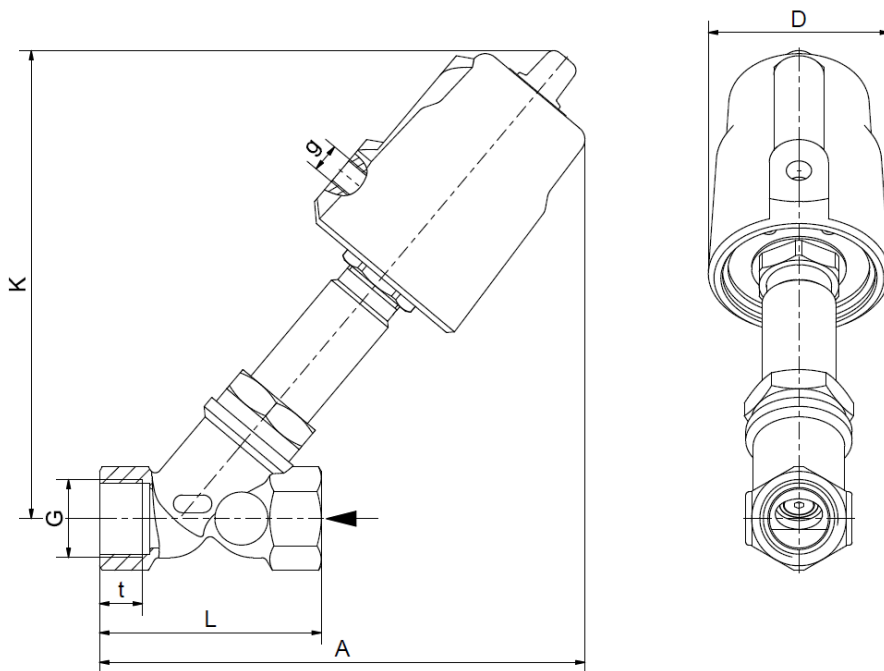
# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

				max. Druck bei Antrieb					
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	7.05		7.08		7.13	
				Rotguss	Edelstahl	Rotguss Messing	Edelstahl	Rotguss Messing	Edelstahl
1/2	13	4,6	.6323/..15/7...-DT	0-16	0-40	-	-	-	-
3/4	18	6,4	.6324/..15/7...-DT	0-16	0-20	-	0-40	-	-
1	24	8,4	.6325/..15/7...-DT	0-16	0-16	0-16	0-25	-	0-40
1 1/4	31	21,5	.6326/..15/7...-DT	0-9	0-9	0-16	0-25	-	0-40
1 1/2	35	27,0	.6327/..15/7...-DT	0-7	0-7	0-16	0-20	0-16	0-40
2	45	45,0	.6328/..15/7...-DT	-	-	0-11	0-12	0-16	0-25
2 1/2	63	82,0	.6329/..15/7...-DT	-	-	-	-	0-10	-
3	76	125,0	.6330/..15/7...-DT	-	-	-	-	0-10	-

				max. Druck bei Ausführung gegen den Mediendruck schließend					
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	7.15 / 7.55		7.58		7.63	
				Rotguss	Edelstahl	Rotguss	Edelstahl	Rotguss Messing	Edelstahl
1/2	13	4,6	.6323/..15/7...-DT	0-16	0-40	-	-	-	-
3/4	18	6,4	.6324/..15/7...-DT	0-16	0-20	-	0-25	-	-
1	24	8,4	.6325/..15/7...-DT	0-8	0-10	0-16	0-22	-	0-40
1 1/4	31	21,5	.6326/..15/7...-DT	0-7	0-7	0-12	0-10	0-16	0-40
1 1/2	35	27,0	.6327/..15/7...-DT	0-6	0-6	0-8	0-8	0-16	0-30
2	45	45,0	.6328/..15/7...-DT	-	-	0-5	0-5	0-16	0-20
2 1/2	63	82,0	.6329/..15/7...-DT	-	-	-	-	0-8,5	-
3	76	125,0	.6330/..15/7...-DT	-	-	-	-	0-5	-



# ABMESSUNGEN



Antrieb	7.05					7.08		
Typ	6323	6324	6325	6326	6327	6324	6325	6326
G	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	3/4	1	1 1/4
A	158	165	170	188 (195)	200	(193)	208	217
D	62	62	62	62	62	(94)	94	94
K	158	161	164	180	187	(193)	208	217
L	65	75	90	97 (110)	120	(75)	80	97
g	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	(1/8)	1/8	1/8
t	12	14,5 (13)	15	12,5 (17)	19	(13)	10,5	12,5
kg	1,4	1,5	1,9	2,4	2,7	(1,7)	2,0	2,5

Die Werte in Klammern gelten für die Edelstahlausführung.

Antrieb	7.08		7.13					
Typ	6327	6328	6325	6326	6327	6328	6329	6330
G	1 1/2	2	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
A	224	235	a.Anf.	(275)	280	385	330	350
D	94	94	(140)	(140)	140	140	140	140
K	218	229	a.Anf.	(275)	280	285	300	305
L	107	124	(80)	(110)	107	124	178	195
g	1/8	1/8	(1/4)	(1/4)	1/4	1/4	1/4	1/4
t	14,5	16,5	(10,5)	(17)	14,5	16,5	28	28
kg	2,9	3,2	a.Anf.	(5,0)	5,5	6,5	8,0	9,5

Die Werte in Klammern gelten für die Edelstahlausführung.

## INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Hinweise zur Erwärmung und Leistung von Magnetspulen sind dem entsprechenden Datenblatt "Spulen" zu entnehmen.**
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

## BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl ist das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Strömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

**Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.**

## BESTELLNUMMERNSYSTEM

Typ	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Antrieb		Option
<b>. 6 3</b>	<b>2 3</b>	<b>/ 1 1</b>	<b>1 5</b>	<b>/ 7 1</b>	<b>0 5</b>	<b>- DT</b>
23	G 1/2	08	Edelstahl 1.4408	7 .	druckl. geschl.	DT +250 °C
24	G 3/4	10	Messing 2.0402	8 .	druckl. geöffnet	
25	G 1	11	Rotguss RG5			
26	G 5/4			. 1	Standard-Antrieb	
27	G 6/4	15	PEEK	. 3	Antrieb-Edelstahl	
28	G 2			. 5	Antriebsvern.	
29	G 2 1/2					
30	G 3			. 5	50 mm	
				. 8	80 mm	
				. 3	125 mm	

Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden

Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen

Irrtum und Änderungen vorbehalten