



Technisches Datenblatt Baureihe 24



2/2-Wege Magnetventil
Ventil in Ruhestellung geschlossen (NC).
Bei Bestromung öffnet die Magnetspule zuerst die Vorsteuerbohrung und hebt dann direkt oder unterstützt durch eine Druckdifferenz den Kolben vom Ventilsitz. Das Ventil schließt durch Federkraft.

■ **Magnetventil für saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien**

BR 24

TECHNISCHE DATEN

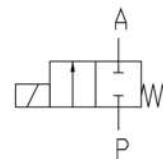
Steuerungsart:	Zwangsgesteuert, ohne Druckdifferenz schaltend
Konstruktion:	Kolbenszventil
Anschluss:	Flansch gem. EN 1092-1 Form B1/B2 Weitere Flanschanschlüsse wie ASME oder JIS auf Anfrage
Einbaulage:	Mit stehendem Magneten Auf Anfrage auch mit liegendem Magneten
Druckbereich:	0-40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium:	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
Viskosität:	22 mm ² /s
Temperaturbereich:	Medium: -30 °C bis +80 °C Umgebung: -30 °C bis +50 °C Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 4 beschrieben
Ventilgehäuse:	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT Grauguss EN-GJL-250 Stahlguss GP240 GH Edelstahl 1.4581
Metallische Innenteile:	Messing und Edelstahl
Dichtung:	PTFE Optional: NBR, FKM, EPDM
Anschlussspannung:	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V, 110V Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage
Spannungstoleranz:	-10% / +10%
Leistungsaufnahme:	.272 = 100 Watt .278 = 47 Watt ⚠ .352 = 150 Watt .358 = 75 Watt ⚠ .402 = 250 Watt .248 = 30 Watt ⚠
Schutzart:	IP65 nach DIN EN 60529
Einschaltdauer:	100% ED-VDE 0580
Anschlussart:	Klemmkasten
Ex-Schutz:	Ex e mb II T4 Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.

VENTIL-MERKMALE

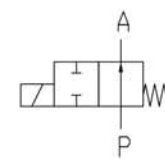
- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteil-Sets
- Hochwertige Werkstoffe

SCHALTFUNKTION

NC - stromlos geschlossen



NO - stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



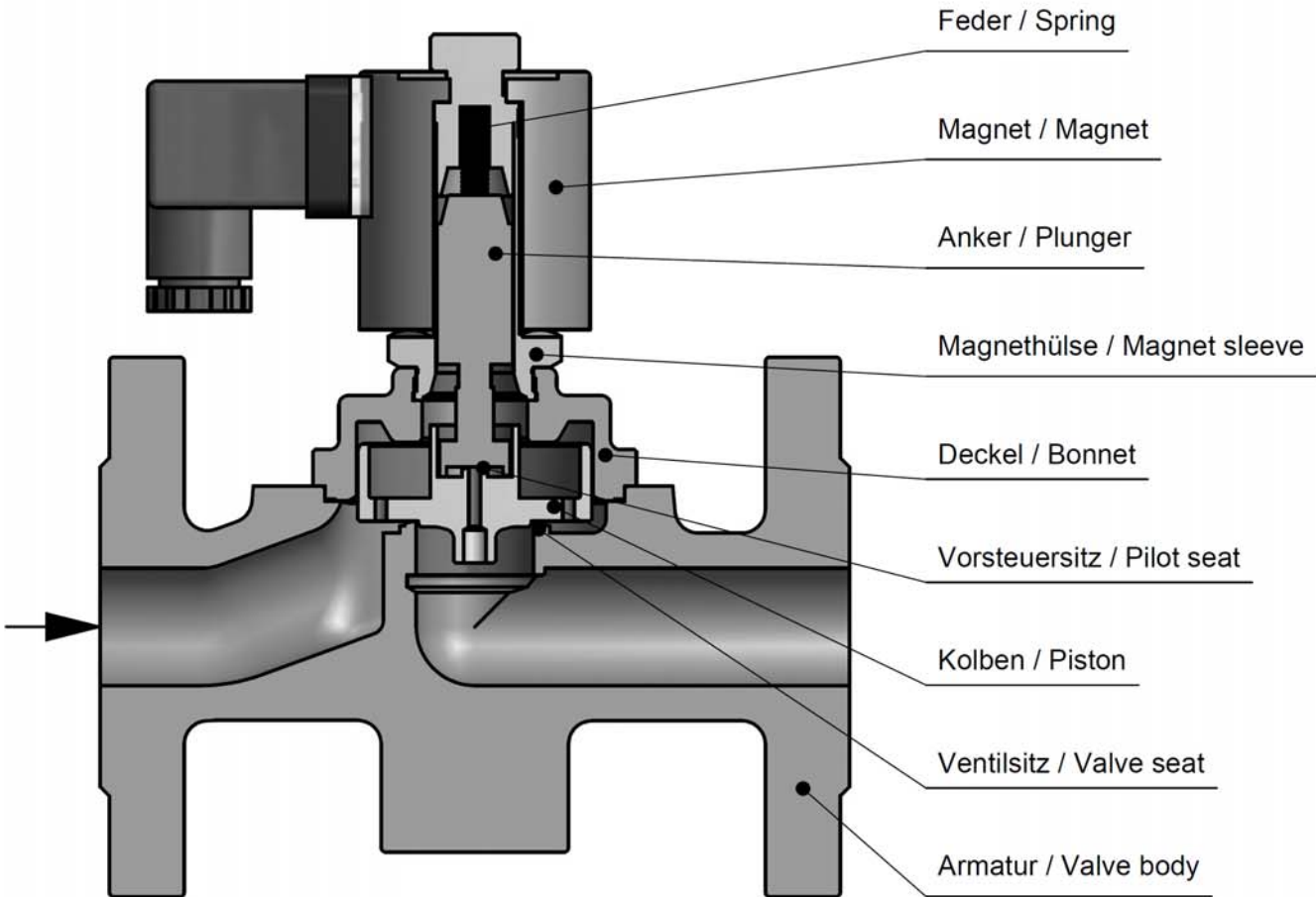
BESTELLNUMMERNESYSTEM

. 24 07 / 04 01 / . 24 2 - H A		Magnetsystem	Ventiloptionen
Anschluss	Gehäusewerkstoff	2 Standard IP65	8 Explosionsgeschützt gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX)
07 DN65	03 Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT		
08 DN80	04 Grauguss EN-GJL-250		
09 DN100	05 Stahlguss GP240 GH		
10 DN125	08 Edelstahl 1.4571 / 1.4408		
11 DN150	Dichtungswerkstoff		
12 DN200	01 NBR		
13 DN250	02 FKM		
14 DN300	04 PTFE		
	06 EPDM		

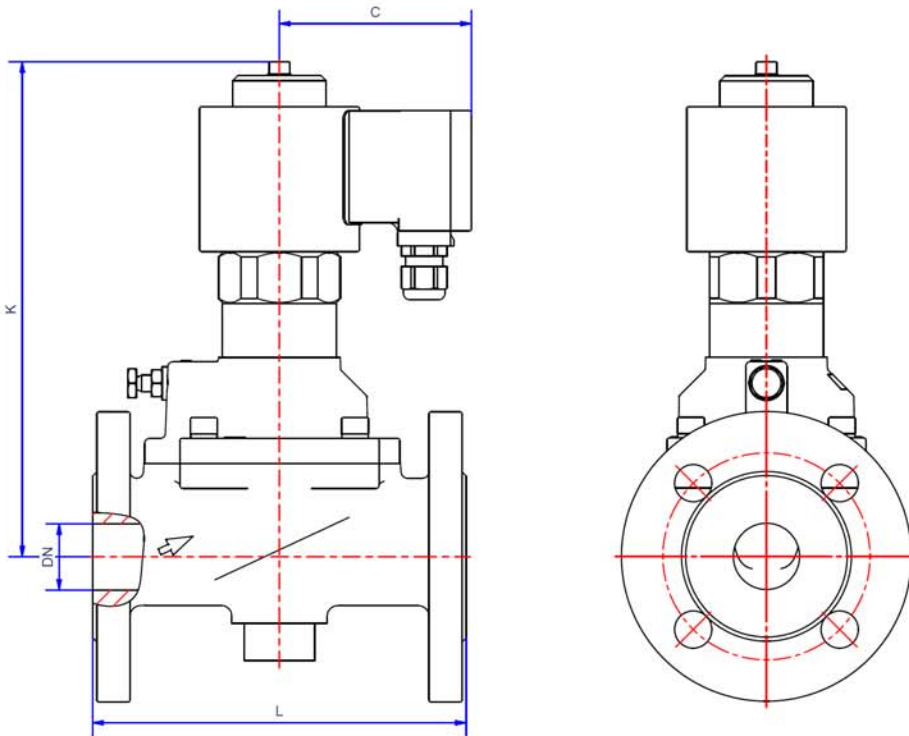
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DN	Sitz ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	ATEX						
				.242	.272	.352	.402	.248	.278	.358
65	65	75,0	.2407/0.0./....	0-16	0-40* (-)	-	-	0-4	0-25 (0-16)	0-40 (-)
80	80	97,0	.2408/0.0./....	0-16	0-25 (-)	0-40* (-)	-	0-2	0-16	0-40 (-)
100	100	143,0	.2409/0.0./....	-	0-25 (0-16)	0-40* (-)	-	-	0-16	0-40 (0-16)
125	125	240,0	.2410/0.0./....	-	0-16	0-40* (-)	-	-	0-8	0-16
150	150	370,0	.2411/0.0./....	-	-	0-16	0-40* (-)	-	-	0-10
200	200	625,0	.2412/0.0./....	-	-	0-8	0-16*	-	-	0-4
250	250	950,0	.2413/0.0./....	-	-	-	0-16*	-	-	0-1
300	300	1400,0	.2414/0.0./....	-	-	-	0-16*	-	-	-

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für die mit * markierten Magnetsysteme.
 Werte in Klammern gültig für EN-GJL-250 Gehäuse mit Druckstufe PN16.



ABMESSUNGEN



Magnet	.242/.248*		.272/.278*				
Type	.2407	.2408	.2407	.2408	.2409	.2410	.2411
DN	65	80	65	80	100	125	150
C	93	93	107	107	107	107	107
K	270	315	310	345	400	355	359
L	290	310	290	310	350	400	480
kg	35,0	44,0	38,0	47,0	63,0	80,0	87,0

Magnet	.352/.358*					.402			
Type	.2408	.2409	.2410	.2411	.2412	.2411	.2412	.2413	.2414
DN	80	100	125	150	200	150	200	250	300
C	120	120	120	127	127	158	158	158	158
K	480	560	420	600	660	600	660	720	750
L	310	350	400	480	600	480	600	730	850
kg	39,0	60,0	87,0	95,0	108,0	140,0	158,0	235,0	320,0

Flanschmaße gem. EN 1092-1 und DIN 3202-F1

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen