



2/2-Wege Magnetventil

NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)

NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

Servogesteuertes Kolbenventil.

Für den ordnungsgemäßen Betrieb ist die angegebene Mindestdruckdifferenz zwischen Eingang und Ausgang notwendig. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ Magnetventil für Hochdruckanwendungen

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Servogesteuert, benötigt Druckdifferenz
Konstruktion	Kolbensitzventil
Anschluss	Muffenanschluss G1/4 - G1/2 DIN ISO 228/1 (BSP) <small>Weitere Anschlussarten wie NPT auf Anfrage</small>
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	1 - 450 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -27 °C / +80 °C Umgebung: -27 °C / +50 °C <small>Unter Berücksichtigung weiterer Einflussparameter</small>
Ventilgehäuse	Edelstahl 1.4571
Metall. Innenteile	Edelstahl
Dichtung	PTFE, Sitzdichtung PEEK
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	.802 = 24 Watt .322 = 30 Watt .328 = 24 Watt ⚠ .242 = 46 Watt .248 = 30 Watt ⚠
Steuerungsart	IP65 nach DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker DIN 43650
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX)

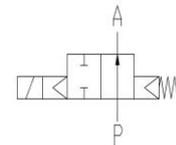
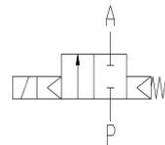
VENTIL-MERKMALE

- Für Hochdruckanwendungen bis 450 bar
- Benötigt Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen

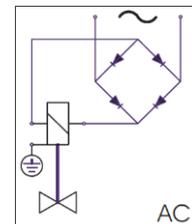
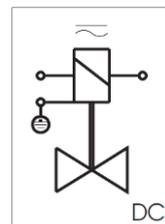
NO – stromlos geöffnet



ANSCHLUSSPLAN

Für AC/DC Spulen

Für DC Spulen mit intergr. Gleichrichter



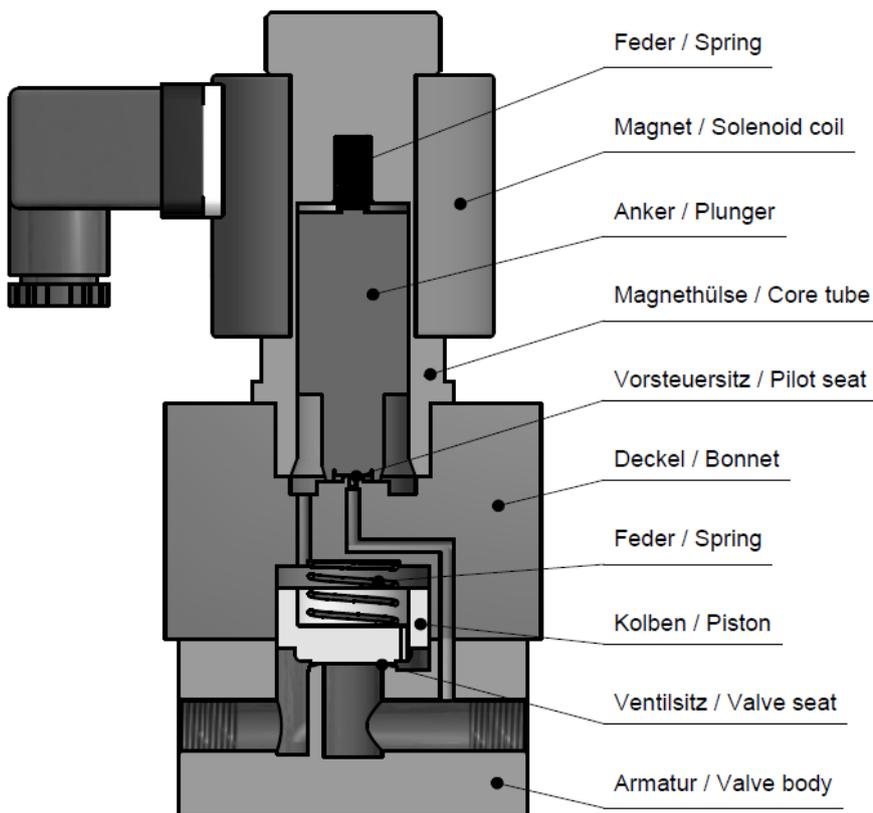
ZERTIFIKATE



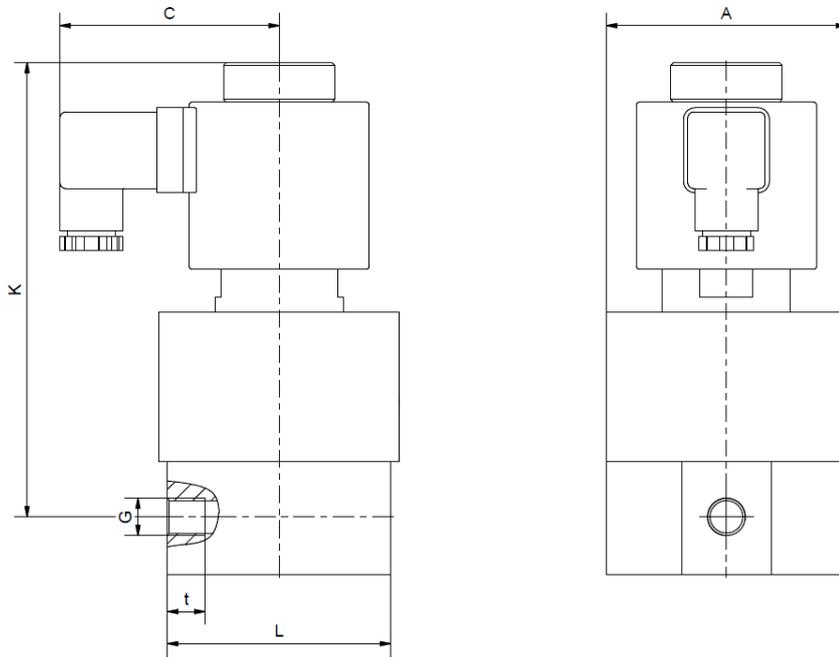
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m ³ /h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype			max. Druck bei Magnettype ⚠	
				.802	.322	.242	.328	.248
1/4	12	1,8	2/529-21-0815-	1-150	1-300	1-450	1-250	1-350
3/8	12	3,3	2/529-22-0815-	1-150	1-300	1-450	1-250	1-350
1/2	12	3,8	2/529-23-0815-	1-150	1-300	1-450	1-250	1-350
3/4	25	11,5	2/529-24-0815-	1-150	1-220	1-450	1-220	1-350
1	25	13,0	2/529-25-0815-	1-150	1-220	1-450	1-220	1-350
1 1/4	40	22,0	2/529-26-0815-	-	-	1-200	-	1-200
1 1/2	40	24,0	2/529-27-0815-	-	-	1-200	-	1-200
2	50	32,0	2/529-28-0815-	-	-	1-200	-	1-200

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem
 Die Druckbereiche können sich bei Verwendung der Optionen mit Handbetätigung verringern.



ABMESSUNGEN



Magnet	.802					.322/.328*				
Type	2/529-21	2/529-22	2/529-23	2/529-24	2/529-25	2/529-21	2/529-22	2/529-23	2/529-24	2/529-25
G	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1/4	3/8	1/2	3/4	1
A	84	84	84	110	110	84	84	84	110	110
C	70	70	70	70	70	77	77	77	77	77
K	143,5	143,5	151,5	159	159	161	161	161	176	176
L	78	78	78	101	101	78	78	78	101	101
t	13	13	15	16	18	13	13	15	16	18
kg	3,8	3,8	4,0	6,6	6,4	5,2	5,2	5,2	7,8	7,7

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

Magnet	.242/.248							
Type	2/529-21	2/529-22	2/529-23	2/529-24	2/529-25	2/529-26	2/529-27	2/529-28
G	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	84	84	84	110	110	155	155	170
C	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5
K	181,5	181,5	181,5	200	200	228	228	242
L	78	78	78	101	101	140	140	155
t	13	13	15	16	18	22	22	27
kg	6,7	6,6	6,6	9,3	9,3	18,8	18,6	24,6

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Hinweise zur Erwärmung und Leistung von Magnetspulen sind dem entsprechenden Datenblatt "Spulen" zu entnehmen.**
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl ist das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Strömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

BESTELLNUMMERNSYSTEM

Typ	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Magnet	Option
2/529	2 3	0 8	1 5	3 2 2	X X

21	G 1/4	08	Edelstahl 1.4571	80	20 W	2	Standard IP65
22	G 3/8	13	Edelstahl 1.4404 *	32	30 W	8	2014/34/EU(ATEX)
23	G 1/2			24	46 W		
24	G 3/4	15	PEEK				1W Wasserstoff
25	G 1						NO stromlos geöffnet
26	G 5/4						
27	G 6/4						
28	G 2	* nur in Verbindung mit Option 1W für Wasserstoff-Anwendungen.					